

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00543

ΕΚΔΟΣΗ¹^η

ΥΔΡΑΥΛΙΚΗ ΣΤΡΑΝΤΖΟΠΡΕΣΣΑ 120 ΤΟΝΩΝ

.....16 ΙΑΝΟΥΑΡΙΟΥ 2018

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ**

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	3
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	4
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	4
4.1. Ορισμός Υλικού.....	4
4.2. Χαρακτηριστικά Επιδόσεων.....	4
4.3. Φυσικά Χαρακτηριστικά.....	7
4.4. Αξιοπιστία.....	7
4.5. Δυνατότητα Συντήρησης.....	8
4.6. Περιβάλλον.....	8
4.7. Σχεδίαση και Κατασκευή.....	8
4.8. Παρελκόμενα.....	8
4.9. Επισήμανση Υλικού.....	9
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ.....	9
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	10
6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά.....	10
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές.....	10
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ-ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ.....	11
7.1 Εγκατάσταση.....	11
7.2 Εγγύηση Καλής Λειτουργίας.....	11
7.3 Παράδοση Εγγράφων – Εντύπων – Υλικών Κατά την Παραλαβή.....	12
7.4 Εκπαίδευση – Διάθεση Προσωπικού.....	13
7.5 Ανταλλακτικά – Συντήρηση (Εξυπηρέτηση μετά την πώληση).....	14
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	14
9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	14
10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	17
11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	17
ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι – ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	
ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙ - ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ.....	

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας και εγκατάστασης μίας Υδραυλικής Στραντζόπρεσσας 120 Τόνων εν συντομία «Στράντζα», στο τμήμα του Σιδηρουργείου στο Στρδο Χατζηαναγνώστου (303 ΠΕΒ) στη Λάρισα, ή σε οποιοδήποτε άλλο παρόμοιο συνεργείο που έχει παρόμοια ανάγκη.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Π.Δ 57/2010 της 25^{ης} Ιουνίου 2010 που αφορά την προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία 2006/42/EK του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του συμβουλίου «σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/EK» και κατάργηση των Π.Δ. 18/96 και 377/93.

2.1.2 Π.Δ. 1180/81 (ΦΕΚ-293 Α') : Περί ρυθμίσεως θεμάτων αναγομένων εις τα της ιδρύσεως και λειτουργίας βιομηχανιών, βιοτεχνιών, πάσης φύσεως μηχανολογικών εγκαταστάσεων και αποθηκών και της εκ τούτων διασφαλίσεως περιβάλλοντος εν γένει.

2.1.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής της 28^{ης} Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/EK και 2004/18/EK περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά την αναθεώρηση του CPV.

2.1.4 Ν.4412/2016 Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ).

2.2 Πρότυπα

2.2.1 EN ISO 9001:«Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας - Απαιτήσεις.

2.2.2 Πρότυπο ΕΛΟΤ HD-384: Απαιτήσεις για ηλεκτρικές εγκαταστάσεις, 2^η έκδοση (ή μεταγενέστερη).

2.2.3 STANAG 1414, Ed: 3, GUIDELINES TO ENSURE THAT CONTRACTORS DESIGN AND SUPPLY NEW EQUIPMENT CAPABLE OF USING STANDARDIZED FUELS, LUBRICANTS AND ASSOCIATED PRODUCTS.

2.2.4 STANAG 1135, Ed: 5, INTERCHANGEABILITY OF FUELS, LUBRICANTS AND ASSOCIATED PRODUCTS USED BY THE ARMED FORCES OF THE NORTH ATLANTIC TREATY NATIONS.

2.3 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος

έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Η Στράντζα της §1 δεν παρακολουθείται στο εφοδιαστικό σύστημα του ΣΞ.

3.2 Ο κωδικός CPV της στράντζας, σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της επιτροπής της 28ης Νοεμβρίου 2007, είναι: 42636100-4 (Υδραυλικές πρέσες).

3.3 Ο κωδικός της στράντζας, σύμφωνα με την κωδικοποίηση NATO ACodP-2/3, είναι: 3442 (Υδραυλικές και πνευματικές πρέσες, μηχανοκίνητες).

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

Η εν λόγω στράντζα χρησιμοποιεί τη δύναμη υδραυλικών κυλίνδρων προκειμένου να πετύχει τη γωνιακή κάμψη μεταλλικών ελασμάτων μέγιστου μήκους 3,00 μέτρων και με μέγιστη δύναμη πατήματος τους 120 τόνους. Η στράντζα περιλαμβάνει, εκτός των άλλων στον εξοπλισμό της, όλα τα παρελκόμενα και βοηθητικά συστήματα (άνω και κάτω μαχαίρι, πίνακας λειτουργίας, ασφαλιστικές διατάξεις, όργανα χειρισμού και ελέγχου) προκειμένου να είναι πλήρως λειτουργική και ασφαλής.

4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

4.2.1 Να έχει τάση τροφοδοσίας 400V-3P / 50 Hz. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρεται η τάση τροφοδοσίας.

4.2.2 Η μέγιστη δύναμη κάμψης (bending force) να είναι τουλάχιστον 120 τόνοι. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρεται η δύναμη κάμψης σε τόνους. **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.2.3 Η ισχύς του βασικού ηλεκτροκινητήρα, που ενεργοποιεί την σχετική αντλία λαδιού να είναι τουλάχιστο 11 Kw. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρεται η ισχύς του βασικού ηλεκτροκινητήρα (σε KW) **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.2.4 Να διαθέτει μονο-μπλόκ συγκολλημένο σκελετό, βαρέως τύπου με επαναφορά των τάσεων, για αντοχή στις καταπονήσεις σε βάθος χρόνου. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να περιγράφεται η δομή του σκελετού.

4.2.5 Να έχει ικανότητα για μήκος κάμψης (working length) λαμαρίνας μήκους τουλάχιστον 3 μέτρα. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρεται η ικανότητα του μήκους κάμψης.

4.2.6 Οι ορθοστάτες να έχουν τέτοια απόσταση μεταξύ τους (distance between uprights) ώστε να έχει δυνατότητα κατεργασίας σε πέρασμα από λαμαρίνα μήκους τουλάχιστον 2,5 μέτρων. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρεται η απόσταση μεταξύ των ορθοστατών.

4.2.7 Το βάθος γονατιάς (throat depth) να είναι τουλάχιστον 320 mm. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρεται το βάθος της γονατιάς **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.2.8 Το ωφέλιμο άνοιγμα (daylight) να είναι τουλάχιστον 390 mm. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρεται το ωφέλιμο άνοιγμα **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.2.9 Η διαδρομή του εργαλειοφορέα (punch stroke) να είναι τουλάχιστον 150 mm. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρεται η τιμή του ύψους πατήματος **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

4.2.10 Το πλάτος της τράπεζας εργασίας (table width) να είναι τουλάχιστο 80mm. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρεται το άνω πλάτος.

4.2.11 Οι μέγιστες διαστάσεις της στράντζας να μην είναι μεγαλύτερες των: Μήκος = 4.300mm, πλάτος = 2.800mm και ύψος = 3.000mm. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρονται οι μέγιστες διαστάσεις σε mm.

4.2.12 Να διαθέτει τέσσερις ταχύτητες εργασίας ήτοι τρεις (3) για τον καταπέλτη (Άξονας Υ: ταχύτητα προσέγγισης – ταχύτητα κάμψης – ταχύτητα επιστροφής) και μία για τον οπίσθιο οδηγό (Άξονας Χ). Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, οι εν λόγω ταχύτητες θα πρέπει να αναφερθούν αριθμητικά σε mm/sec, σύμφωνα με τα διαφημιστικά έντυπα (prospect) που θα συνοδεύουν την προσφορά.

4.2.13 Να διαθέτει οπίσθιο οδηγό του οποίου η διαδρομή (X) να γίνεται με ένσφαιρους κοχλίες. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρεται η διαδρομή του οπίσθιου οδηγού.

4.2.14 Να διαθέτει εμπρόσθιους οδηγούς (τουλάχιστο 2 τεμάχια) βαρέως τύπου, που να είναι μετακινούμενοι κατά μήκος της μηχανής και ρυθμιζόμενοι καθ' ύψος. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρεται η ύπαρξη εμπρόσθιων οδηγών και να γίνεται σύντομη περιγραφή τους.

4.2.15 Να συνοδεύεται από εξοπλισμό εργασίας άνω μαχαιριού και κάτω μαχαιριού (τάκος). Ιδιαίτέρως δε ο τάκος που θα συνοδεύει το μηχάνημα να είναι πολλαπλών V και το αντίστοιχο άνω μαχαίρι να είναι διαιρούμενο. Ο εξοπλισμός άνω και κάτω μαχαιριού θα γίνει σε συνεργασία με το τμήμα που πρόκειται να χρησιμοποιήσει τη στράντζα, ανάλογα με τις ανάγκες του. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρεται η ύπαρξη και ο τύπος των άνω και κάτω μαχαιριών και να γίνεται σύντομη περιγραφή τους.

4.2.16 Το δέσιμο του άνω μαχαιριού να γίνεται με σύστημα ταχείας απελευθέρωσης. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρεται το σύστημα δεσίματος του άνω μαχαιριού.

4.2.17 Να διαθέτει συστήματα ασφαλείας κατά την κάθοδο του καταπέλτη και πόρτες ασφαλείας δεξιά – αριστερά και πίσω. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρονται λεπτομερώς τα συστήματα ασφαλείας του προσφερόμενου μηχανήματος.

4.2.18 Να διαθέτει χειροκίνητο ή αυτόματο σύστημα αντίθλιψης (Antideflexion System). Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρεται η ύπαρξη του εν λόγω συστήματος.

4.2.19 Να διαθέτει φορητή πεταλιέρα εργασίας. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρεται η ύπαρξη πεταλιέρας.

4.2.20 Τα υδραυλικά έμβολα να είναι υψηλής αντοχής, από χρωμιωμένο χάλυβα. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να περιγράφονται τα υδραυλικά έμβολα.

4.2.21 Η λειτουργία της να είναι πλήρως αυτόματη, ημιαυτόματη και χειροκίνητη. Στο Φύλλο Συμμόρφωσης του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να περιγράφεται η λειτουργία της στράντζας.

4.2.22 Προκειμένου για την αυτόματη λειτουργία θα πρέπει ο βιομηχανικός υπολογιστής (Controller) να διαθέτει κατάλληλο λειτουργικό σύστημα και σε συνδυασμό με το αντίστοιχο πρόγραμμα που θα συνοδεύει το μηχάνημα, να είναι ικανός να:

4.2.22.1 Παρέχει τη γραφική απεικόνιση προσομοίωσης της παραμόρφωσης του προϊόντος.

4.2.22.2 Αποθηκεύει όλα τα εργαλεία που χρησιμοποιούνται από τη στράντζα.

4.2.22.3 Αποθηκεύει όλα τα προγράμματα κατασκευής των διαφόρων κομματιών (πολλαπλές διαδοχικές κάμψεις, με διαφορετική γωνία ή/και διαφορετική θέση κ.α.).

4.2.22.4 Στην προσφορά του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης θα πρέπει να υπάρχει αναλυτική περιγραφή των χαρακτηριστικών παραμέτρων και δυνατοτήτων του εγκεφάλου και του προγράμματος εφαρμογής που θα συνοδεύουν το μηχάνημα.

4.2.23 Να υπάρχει ικανότητα συγχρονισμού των κυλίνδρων με αυτόματο υπολογισμό διαδρομής και δύναμης προκειμένου το προϊόν κατεργασίας να έχει την μέγιστη δυνατή ακρίβεια. Ως πρόσθετο προσόν θα θεωρηθεί η δυνατότητα ασύμμετρης καθόδου του καταπέλτη για κωνική κάμψη. Στην προσφορά του προμηθευτή και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης να αναφέρονται λεπτομερώς οι λειτουργικές δυνατότητες του μηχανήματος σε όλες τις συνθήκες λειτουργίας (αυτόματα, ημιαυτόματα και χειροκίνητη).

4.2.24 Να διαθέτει ηλεκτρικό πίνακα, με όλα τα απαραίτητα όργανα ελέγχου. Στην προσφορά του προμηθευτή και συγκεκριμένα στο Φύλλο Συμμόρφωσης και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρεται η ύπαρξη ηλεκτρικού πίνακα και να γίνεται σύντομη περιγραφή του.

4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.3.1 Η στράντζα να είναι καινούργια, αμεταχείριστη, πλήρης, πρόσφατης και ανθεκτικής κατασκευής και σύγχρονης τεχνολογίας.

4.3.2 Να είναι σύμφωνη με τους κανόνες της τέχνης και της επιστήμης.

4.3.3 Να συνοδεύεται από όλα τα αναγκαία και ουσιώδη παρελκόμενα για την ασφαλή, καλή και πλήρη λειτουργία της.

4.3.4 Τα χρησιμοποιούμενα στη στράντζα ελαiolιπαντικά, σύμφωνα με τη ΣΤΥΠ 1414, να είναι κάποια από τα τυποποιημένα κατά NATO που αναφέρονται στο Παράρτημα "Γ" της ΣΤΥΠ 1135. Σε περίπτωση που παραδοθεί με άλλα ελαiolιπαντικά η αντικατάστασή τους με κάποιο από τα τυποποιημένα κατά NATO, η οποία θα γίνει κατά την πρώτη προβλεπόμενη αλλαγή να πραγματοποιείται χωρίς να απαιτείται διαδικασία απόπλυσης.

4.4 Αξιοπιστία

4.4.1 Στην προσφορά που θα κατατίθεται να γίνεται υποχρεωτική αναφορά στο σύστημα αξιοπιστίας που εφαρμόζει ο οίκος κατασκευής (εργοστάσιο) για την προς προμήθεια στράντζα υπό μορφή **ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ** του οίκου κατασκευής, στην οποία να βεβαιώνονται ή να δηλώνονται τα παρακάτω:

4.4.1.1 Ότι το εργοστάσιο κατασκευής της στράντζας είναι πιστοποιημένο κατά ISO 9001.

4.4.1.2 Η χρονολογία που έχει κατασκευαστεί η προσφερόμενη στράντζα (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

4.4.2 Διευκρινίζεται ότι στην παραπάνω Βεβαίωση ή Υπεύθυνη Δήλωση

πρέπει κατά περίπτωση να φαίνεται:

4.4.2.1 Ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση.

4.4.2.2 Η χρονολογία πιστοποίησης του εργοστασίου.

4.4.2.3 Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης.

4.4.2.4 Ο αριθμός πιστοποίησης.

4.4.2.5 Ονοματεπώνυμο του υπεύθυνου του φορέα, που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου, με τη διεύθυνσή του, τον αριθμό του τηλεφώνου και του FAX.

4.5 Δυνατότητα Συντήρησης

4.5.1 Ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να υποβάλει μαζί με την τεχνική προσφορά του για το όλο έργο, κατάλογο για τις εργασίες και τα υλικά περιοδικής συντήρησης της στράντζας Στην ίδια προσφορά να αναφέρεται και το χρονικό διάστημα που απαιτείται περιοδική συντήρηση. **(βαθμολογούμενο κριτήριο).**

4.5.2 Ο προμηθευτής να δηλώνει στην προσφορά του ότι για τη στράντζα υπάρχει η δυνατότητα επισκευής - συντήρησης, καθώς και η παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης, είτε από τον ίδιο τον προμηθευτή είτε από εξουσιοδοτημένο συνεργείο:

4.6 Περιβάλλον

Η στράντζα πρόκειται να εγκατασταθεί σε εσωτερικό χώρο βιομηχανικού κτιρίου στην περιοχή της Λάρισας.

4.7 Σχεδίαση και Κατασκευή

4.7.1 Η στράντζα πρέπει να πληροί τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγιεινής που καθορίζονται στο ΠΔ 57/2010.

4.7.2 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

Η στράντζα θα συμμορφώνεται με το Π.Δ. 57/2010 και θα φέρει την σήμανση CE.

4.8 Παρελκόμενα

4.8.1 Η στράντζα πρέπει κατά την παράδοσή της να συνοδεύεται απαραίτητα από τα παρακάτω παρελκόμενα και συστήματα, τα οποία θα συμπεριλαμβάνονται στην τιμή της προσφοράς:

4.8.1.1 Συλλογή εργαλείων και συσκευών για τη συντήρηση και επισκευή της στράντζας εντός ανάλογης εργαλειοθήκης. Διευκρινίζεται ότι όλα τα εργαλεία να είναι άριστης ποιότητας, και μεγάλης αντοχής (CHROM-VANADIO).

4.8.1.2 Ότι άλλο απαιτείται προκειμένου η στράντζα να παραδοθεί σε πλήρη λειτουργία, σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας.

4.8.2 Τυχόν πρόσθετα παρελκόμενα της εν λόγω στράντζας, εκτός αυτών που καθορίζονται στην παράγραφο 4.8.1, τα οποία μπορούν να τοποθετηθούν και να συνεργαστούν με τη προσφερόμενη στράντζα και τα οποία δεν θα τη συνοδεύουν, να αναφέρονται αναλυτικά σε ξεχωριστό πίνακα. Τα εν λόγω πρόσθετα παρελκόμενα που τυχόν θα προσφερθούν θα βρίσκονται σε πλήρη αντιστοιχία με πρωτότυπα PROSPECTUS που θα κατατεθούν και όχι σε φωτοαντίγραφα αυτών, προκειμένου να χρησιμοποιηθούν για μελλοντικές προμήθειες και θεωρούνται δεσμευτικά για τον προμηθευτή.

4.9 Επίσημανση Υλικού

Σε κατάλληλη θέση στη στράντζα να επικολληθεί πινακίδα με μέριμνα του προμηθευτή, στην οποία θα αναγράφονται:

4.9.1. Η ονομασία, ο αριθμός μητρώου και ο SERIAL NUMBER της στράντζας.

4.9.2 Η επωνυμία και το εμπορικό σήμα του κατασκευαστή.

4.9.3 Η επωνυμία και το εμπορικό σήμα του προμηθευτή. Ο αριθμός σύμβασης και το έτος υπογραφής.

4.9.4 Ο κωδικός (ή οι κωδικοί) των σχετικών προτύπων κατασκευής.

4.9.5 Η σήμανση CE, σε εμφανές σημείο με ανεξίτηλο τρόπο, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο άρθρο 13 της ΠΔ 57/2010 της 25^{ης} Ιουνίου 2010.

4.9.6 Την ευθύνη για την ύπαρξη των επισημάνσεων της § 4.9 έχει ο προμηθευτής, που διαθέτει τη στράντζα.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

5.1 Η προς προμήθεια στράντζα πρέπει να είναι συσκευασμένη με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά, καθώς και την καλή συντήρησή της σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης.

5.2 Στη συσκευασία της στράντζας πρέπει να αναγράφονται ευκρινώς:

5.2.1 Το εμπορικό σήμα της εταιρίας κατασκευής.

5.2.2 Τα στοιχεία της εταιρίας του προμηθευτή.

5.2.3 Ημερομηνία και αριθμό της σύμβασης προμήθειας.

5.2.4 Όποια διευκρινιστικά στοιχεία είναι απαραίτητα για τη μεταφορά και αποθήκευση της στράντζας.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά Κατά την Παραλαβή

Η επιτροπή παραλαβής ελέγχει τα παρακάτω έγγραφα ως προς την ορθή συμπλήρωση των απαιτούμενων στοιχείων. Όλα τα έγγραφα θα είναι εντός κατάλληλου φακέλου – ντοσιέ και θα παραδοθούν σε δύο αντίγραφα που θα περιέχουν:

6.1.1 Αντίγραφο ισχύοντος Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής της στράντζας. Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

6.1.2 Τη Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΚ του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του, η οποία θα έχει συνταχθεί σύμφωνα με το Υπόδειγμα του Παραρτήματος II του Π.Δ 57/2010 της 25^{ης} Ιουνίου 2010, με την οποία θα βεβαιώνεται ότι ο προσφερόμενος στράντζα ικανοποιεί τις διατάξεις του άνω ΠΔ, καθώς και οποιωνδήποτε άλλων προτύπων που σχετίζονται με την κατασκευή της στράντζας.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την επιτροπή παραλαβής:

6.2.1.1 Η καλή κατάσταση της εν λόγω στράντζας από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

6.2.1.2 Η συμφωνία των χαρακτηριστικών της στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα Π.Ε.Δ. σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

6.2.1.3 Η ύπαρξη των παρελκόμενων, συσκευών, ανταλλακτικών, εγγράφων - εντύπων, καθώς και των τεχνικών εγχειριδίων κ.λ.π. που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας Π.Ε.Δ. και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

6.2.1.4 Έλεγχος εάν η προσφερόμενη στράντζα πληροί τις απαιτήσεις που καθορίζονται στην παράγραφο 4.

6.2.2 Λειτουργικός Έλεγχος

Κατά το λειτουργικό έλεγχο η στράντζα θα υποστεί δοκιμή σε εργασία ρουτίνας για τουλάχιστον δεκαπέντε (15) εργάσιμες ημέρες. Μετά από αυτόν και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι οι

υπόλοιποι έλεγχοι δεν παρουσιάσουν προβλήματα, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή, από την αντίστοιχη επιτροπή παραλαβής.

6.2.3 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη στράντζας.

Όλοι οι παράγραφοι της παρούσας προδιαγραφής ονομάζονται απαράβατοι όροι και μη κάλυψη έστω και ενός ΣΗΜΑΙΝΕΙ ΑΠΟΡΡΙΨΗ ΤΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΚΑΙ ΤΗΣ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγκατάσταση

7.1.1 Η μεταφορά και η πλήρης εγκατάσταση της στράντζας να πραγματοποιηθεί με δαπάνη του προμηθευτή στην έδρα της Μονάδας, επ' ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός. Εργασίες κατασκευής, υποδομής και προμήθεια υλικών (ηλεκτρικών πινάκων, καλωδίων, αυτομάτων, αδρανών υλικών, μετάλλων και λοιπών υλικών και μέσων) για την πλήρη εγκατάστασή του, ώστε αυτό να παραδοθεί σε πλήρη λειτουργία, να πραγματοποιηθούν με μέριμνα του προμηθευτή **και να μην συμπεριλαμβάνονται στην τιμή της προσφοράς του, αλλά χωριστά.**

7.1.2 Ο χώρος που θα τοποθετηθεί η στράντζα θα υποδειχτεί από τη Μονάδα επ' ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός, **την οποία και πρέπει να επισκεφθούν οι προμηθευτές.**

7.1.3 Συμπληρωματικά της παραγράφου 7.1.1 αναφέρονται τα παρακάτω:

7.1.3.1 Η σύνδεση της στράντζας με πεπιεσμένο αέρα θα γίνει με το κεντρικό δίκτυο αέρα του τμήματος του συνεργείου που πρόκειται να εγκατασταθεί με έξοδα του προμηθευτή. Όλες οι συνδέσεις από το κεντρικό δίκτυο έως το μηχάνημα, θα γίνουν με μεταλλική γαλβανιζέ σωλήνα βαρέως τύπου και κατάλληλης διατομής.

7.1.3.2 Η σύνδεση της στράντζας με το δίκτυο ηλεκτρικής ενέργειας θα γίνει από τον γενικό ηλεκτρικό πίνακα του τμήματος του συνεργείου με έξοδα του προμηθευτή. Όλα τα καλώδια από τον γενικό ηλεκτρικό πίνακα του κτιρίου έως το μηχάνημα, θα οδεύσουν εντός μεταλλικών σχαρών κατάλληλων διαστάσεων, που είτε υπάρχουν, είτε θα τοποθετηθούν εκεί που δεν υπάρχουν. Η απόσταση είναι περίπου 40 μέτρα για το 303 ΠΕΒ (άγνωστη για άλλο συνεργείο) και το καλώδιο τροφοδοσίας θα είναι 5 αγωγών (ελάχιστη διατομή NYM 5X4 τ.χ. και θα έχει και ουδέτερο χρώματος μπλέ). Το καλώδιο θα ασφαλιστεί στον γενικό ηλεκτρικό πίνακα με τον ανάλογο αυτόματο διακόπτη ισχύος.

7.1.3.3 Οι προμηθευτές δεν απαλλάσσονται των παραπάνω εργασιών σε περίπτωση που η προμήθεια του περιγραφόμενου με την παρούσα ΠΕΔ πραγματοποιηθεί για περισσότερα του ενός (1) τεμαχίου.

7.2 Εγγύηση Καλής Λειτουργίας

7.2.1 Στην τεχνική προσφορά να δηλώνεται ότι παρέχεται εγγύηση καλής

λειτουργίας της στράντζας για τουλάχιστον τρία (3) χρόνια από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Μέσα στα όρια του προαναφερθέντος χρονικού διαστήματος της εγγύησης καλής λειτουργίας ο κατασκευαστής - προμηθευτής είναι υποχρεωμένος, να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει οποιοδήποτε εξάρτημα παρουσιάζει πρόωρη φθορά ή συστηματική βλάβη με δική του δαπάνη (υλικά, εργατικά, μεταφορικά κλπ.) **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

7.2.2 Σε περίπτωση μη λειτουργίας της στράντζας λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρώνται μόνο μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη.

7.2.3 Άρνηση του προμηθευτή για αποστολή συνεργείου επισκευής δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία μετά την παρέλευση τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση να αναθέσει την επισκευή της εν λόγω στράντζας σε άλλη εταιρεία και το κόστος δαπάνης θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης επισκευής.

7.2.4 Όταν αποδεδειγμένα η στράντζα λόγω βλαβών παραμένει για τα τρία (3) πρώτα χρόνια της εγγύησης εκτός λειτουργίας πέραν του 20% του προσφερόμενου χρόνου εγγύησης, τότε αυτό θεωρείται από τη φύση του ελαττωματικό και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να το αντικαταστήσει ολοκληρωτικά. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν το αντικαταστήσει, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να προσφύγει στη δικαιοσύνη.

7.2.5 Το εκτός λειτουργίας χρονικό διάστημα υπολογίζεται αθροιστικά με έναρξη μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από τη στιγμή της έγγραφης ειδοποίησης του προμηθευτή για τη βλάβη και λήγει μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών με την παράδοση της εν λόγω στράντζας σε λειτουργία. Ο υπολογισμός του συνολικού χρόνου λειτουργίας γίνεται με βάση την έγγραφη ειδοποίηση της βλάβης και το πρωτόκολλο που συντάσσεται κατά την επαναλειτουργία. Στον υπολογισμό του χρονικού διαστήματος των ημερών μη λειτουργίας μετά το χρόνο των πέντε (5) εργάσιμων ημερών προσμετρώνται και οι ημέρες αργίας.

7.3 Παράδοση Εγγράφων - Εντύπων - Υλικών κατά την Παραλαβή

Κατά την παράδοση κάθε μίας (1) στράντζας ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει τα παρακάτω:

7.3.1 Δύο (2) πλήρεις σειρές τεχνικών εγχειριδίων λειτουργίας, συντήρησης και επισκευής του παραδοθέντος υλικού στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα, καθώς και αντίστοιχων εγχειριδίων για τα περιφερειακά συγκροτήματα ή υποσυγκροτήματα (ηλεκτρικά, ηλεκτρονικά, καθώς και του Η/Υ) που τυχόν υπάρχουν.

7.3.2 Δύο (2) πλήρεις κατάλογους ανταλλακτικών κατά αριθμό ονομαστικού, αριθμό κατασκευαστή, ονομασία του υλικού - ανταλλακτικού στην

ελληνική ή αγγλική γλώσσα.

7.3.3 Όλα τα εργαλεία και παρελκόμενα που είναι ουσιώδη και απαραίτητα για την καλή λειτουργία της προσφερόμενης στράντζας, τη χρήση και τη συντήρησή τους (θα συμπεριλαμβάνονται στις προσφερθείσες τιμές) και έχουν δηλωθεί στην προσφορά, καθώς και εκείνα που καθορίζονται στην παρούσα τεχνική περιγραφή.

7.3.4 Μηχανολογικά, ηλεκτρικά και ηλεκτρονικά σχέδια για το προσφερόμενο υλικό, τα οποία θα επεκτείνονται σε όλα τα συγκροτήματα ή υποσυγκροτήματά του. Τα παραπάνω σχέδια να είναι εις διπλούν και να έχουν τέτοιες λεπτομέρειες, ώστε να είναι εύκολη η συντήρηση της στράντζας καθώς και των συγκροτημάτων ή υποσυγκροτημάτων της.

7.3.5 Στην περίπτωση που το προς προμήθεια υλικό είναι ή περιλαμβάνει προγραμματιζόμενο Η/Υ, εκτός από τα παραπάνω, πρέπει να κατατεθούν όλα τα εγχειρίδια που χρησιμοποιεί το σύστημα με τα αντίστοιχα CD εγκατάστασης (ή αντίστοιχα μέσα ηλεκτρονικής αποθήκευσης) σε τόση ποσότητα, όσα είναι και τα παραλαμβανόμενα μηχανήματα.

7.3.6 Έγγραφο πρωτότυπη εγγύηση (όχι φωτοαντίγραφο) καλής λειτουργίας του οίκου κατασκευής της στράντζας για τα χρόνια που έχουν δηλωθεί στην προσφορά και στην οποία θα φαίνεται και ο συγκεκριμένος εργοστασιακός αριθμός (SERIAL NUMBER).

7.3.7 Πιστοποιητικό ποιοτικού ελέγχου του εργοστασίου κατασκευής και αντίγραφο του πιστοποιητικού ISO 9001, του εργοστασίου κατασκευής.

7.3.8 Πιστοποιητικό – βεβαίωση από αρμόδιου φορέα ότι πληροί τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγιεινής , σύμφωνα με το ΠΔ 57/2010 και φέρει το σήμα “CE”.

7.3.9 Τα τεχνικά εγχειρίδια, οι κατάλογοι αναλώσιμων υλικών - ανταλλακτικών, τα εργαλεία-παρελκόμενα, τα αναλώσιμα υλικά-ανταλλακτικά, τα εγχειρίδια και τα CD εγκατάστασης που καθορίζονται στην παράγραφο 7.3, όπως και οποιοδήποτε άλλο έγγραφο κρίνεται απαραίτητο για την σωστή λειτουργία και συντήρηση της στράντζας, να παραδίδονται από τον προμηθευτή στην ενδιαφερόμενη Μονάδα επ’ ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός, εντός δύο (2) ντοσιέ και συγκεκριμένα το ένα στο τμήμα εκείνο που θα γίνει η εγκατάσταση του μηχανήματος και το άλλο στην επιτροπή παραλαβής.

7.4 Εκπαίδευση - Διάθεση Προσωπικού

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να διαθέσει το παρακάτω προσωπικό, χωρίς οικονομική επιβάρυνση:

7.4.1 Ειδικό τεχνικό ή τεχνικούς, κατά προτίμηση της κατασκευάστριας εταιρίας, στον τόπο εγκατάστασης προκειμένου να κάνουν τις αρχικές ρυθμίσεις και να θέσουν σε λειτουργία τη στράντζα.

7.4.2 Ειδικό τεχνικό ή τεχνικούς, κατά προτίμηση της κατασκευάστριας

εταιρίας, στον τόπο εγκατάστασης και διάθεση αυτών στην επιτροπή παραλαβής για επίδειξη και παροχή εξηγήσεων πάνω στο χειρισμό, τη λειτουργία και την περιγραφή της προς προμήθεια στράντζας.

7.4.3 Ειδικό τεχνικό ή τεχνικούς, κατά προτίμηση της κατασκευάστριας εταιρίας, στον τόπο εγκατάστασης για την εκπαίδευση τεχνικών και χειριστών της Υπηρεσίας στον τρόπο λειτουργίας, χειρισμού, συντήρησης και επισκευής της στράντζας.

7.4.4 Ο συνολικός χρόνος διάθεσης του προσωπικού θα είναι το λιγότερο πέντε (5) εργάσιμες άνθρωπο-ημέρες και ανάλογα με τις απαιτήσεις της ενδιαφερόμενης Μονάδας, στην οποία εγκαθίσταται η στράντζα και στην οποία με ευθύνη της θα λειτουργήσει.

7.5 Ανταλλακτικά – Συντήρηση (Εξυπηρέτηση μετά την πώληση)

Ο προμηθευτής πρέπει να εγγυηθεί τη δυνατότητα εφοδιασμού της Υπηρεσίας με **ανταλλακτικά** για τουλάχιστον δέκα (10) χρόνια, ώστε να εξασφαλιστεί η πλήρης, ανελλιπής και ομαλή λειτουργία της στράντζας. Στην προσφορά του προμηθευτή και συγκεκριμένα στο Φ. Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρονται τα χρόνια εφοδιασμού της Υπηρεσίας σε ανταλλακτικά (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Ο χρόνος παράδοσης και εγκατάστασης του υπό προμήθεια υλικού να είναι ο μικρότερος δυνατός.

8.2 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος, πριν την κατάθεση της προσφοράς του, να επισκεφτεί το χώρο που πρόκειται να εγκατασταθεί η στράντζα για λήψη όλων των στοιχείων που αφορά την εγκατάσταση της, προκειμένου να υποβάλλει το δυνατό πιο αξιόπιστη προσφορά.

9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ (βαθμολογούμενο κριτήριο)

Ο φάκελος της τεχνικής προσφοράς θα συμπεριλαμβάνει τα ακόλουθα:

9.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Φύλλο Συμμόρφωσης» (ΦΣ) προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) της Υπηρεσίας», υπόδειγμα του οποίου με οδηγίες συμπλήρωσης, δίνονται στην Προσθήκη II της παρούσας. Το ΦΣ είναι φύλλο συσχέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ αυτής, όπου στην αντίστοιχη στήλη αναγράφεται αν το προσφερόμενο υλικό είναι σύμφωνο με την παρούσα ΠΕΔ. Ακόμη πρέπει στις απαντήσεις να γίνεται παραπομπή στα πρωτότυπα τεχνικά εγχειρίδια ή τα πρωτότυπα "PROSPECTUS" ή στην τεχνική προσφορά που θα υποβληθεί για τη στράντζα, τα οποία πρέπει απαραίτητως να συνοδεύουν την προσφορά, ώστε να πιστοποιείται η ακρίβειά τους. Επισημαίνεται η ορθή και σύμφωνα με τα παραπάνω σύνταξη του "Φύλλου Συμμόρφωσης", ώστε αυτό να αποτελεί ξεχωριστό κομμάτι της προσφοράς για τη διευκόλυνση του έργου της Επιτροπής Αξιολόγησης.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

9.2 Διαφημιστικό βιβλιάριο ή φυλλάδιο της εταιρείας (PROSPECTUS), για τη συγκεκριμένη στράντζα, που να περιέχει τα γενικά τεχνικά χαρακτηριστικά του **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

9.3 Πλήρη περιγραφή της προς προμήθεια στράντζας με πλήρη τεχνικά χαρακτηριστικά, καθώς και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο που προσδιορίζει ακριβώς το είδος και τον τρόπο λειτουργίας του **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

9.4 Δύο (2) έγχρωμες φωτογραφίες της στράντζας με διαστάσεις 8cm x 12cm, εφόσον αυτές δεν υπάρχουν στα PROSPECTUS τα οποία έχουν κατατεθεί **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

9.5 Υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/1986 του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού, στην οποία να δηλώνεται:

9.5.1 Ο παρεχόμενος **χρόνος εγγύησης**, ο οποίος δεν πρέπει να είναι κάτω από τρία (3) έτη (παράγραφος 7.2.1), η αποδοχή των καθοριζόμενων στις παραγράφους 7.2.2 έως και 7.2.5 και το ότι κατά την παράδοση της στράντζας θα παραδίδει πρωτότυπη εγγύηση του εργοστασίου κατασκευής, του εμπορικού αντιπρόσωπου ή του προμηθευτή και όχι φωτοαντίγραφο.

9.5.2 Ότι υπάρχει **δυνατότητα υποστήριξης και συντήρησης** της προς προμήθεια στράντζας σε ανταλλακτικά, επισκευές, βαθμονόμηση, σχετική πληροφόρηση κ.λ.π., όπως προβλέπεται στις παραγράφους 4.5.2 και 7.5 **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

9.5.3 Η συχνότητα επανάληψης της περιοδικής συντήρησης (SERVICE) **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

9.5.4 Ότι το εργοστάσιο κατασκευής της στράντζας και των επί μέρους συγκροτημάτων είναι πιστοποιημένο, σύμφωνα με τα στοιχεία που καθορίζονται στην παράγραφο 4.4.

9.5.5 Ότι ο προμηθευτής αναλαμβάνει (χωρίς την επιβάρυνση της Υπηρεσίας) την **εκπαίδευση** κατάλληλου τεχνικού και επιστημονικού προσωπικού στη λειτουργία, στις επισκευές, στη συντήρηση, στον έλεγχο και στα προστατευτικά μέτρα ασφαλείας του προσωπικού για την προς προμήθεια στράντζα, όπως αναλυτικά καθορίζεται στην παράγραφο 7.4.

9.5.6 Ο χρόνος κατασκευής της στράντζας (μήνας-έτος) και ότι τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια.

9.5.7 Ο χρόνος παράδοσης του υπό προμήθεια υλικού **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

9.5.8 Τα χρησιμοποιούμενα ελαγιολιπαντικά είναι σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο 4.3.4 και ότι δεν απαιτείται διαδικασία

αποπλύσεως σε περίπτωση που η στράντζα κατά την παράδοσή της φέρει διαφορετικά ελαιολιπαντικά.

9.5.9 Τα αναγραφόμενα στα κατατιθέμενα PROSPECTUS είναι αληθή.

9.6 Πιστοποιητικό – βεβαίωση του αρμόδιου φορέα ότι πληροί τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγιεινής, σύμφωνα με το ΠΔ 57/2010 και φέρει το σήμα “CE”.

9.7 Μηχανολογικά, ηλεκτρολογικά και ηλεκτρονικά σχέδια, καθώς και υπάρχοντα σχεδιαγράμματα.

9.8 Διαφημιστικό βιβλιário ή φυλλάδιο της προς προμήθεια στράντζας (PROSPECTUS) για τα επί μέρους προσφερόμενα συστήματα (εφόσον υπάρχουν), που να περιέχει τα γενικά τεχνικά χαρακτηριστικά τους.

9.9 Κατάλογος σε πίνακα, εξαρτημάτων – παρελκομένων που θα συνοδεύουν την εν λόγω στράντζα και θα συμπεριλαμβάνονται στην προσφερόμενη τιμή (εκτός αυτών που καθορίζονται αναλυτικά στην παρούσα προδιαγραφή σε διαφορετικές παραγράφους) και θα αναφέρονται στον κατάλογο κατά αριθμό ονομαστικού (αν υπάρχει), αριθμό κατασκευαστή, ονομασία τους στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα, την εργασία την οποία εκτελούν (σε περίπτωση που δεν απαιτούνται, να αναγράφεται ρητά στην προσφορά και συγκεκριμένα στο Φ. Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης).

9.10 Κατάλογο σε πίνακα, αναλωσίμων υλικών που απαιτούνται για την εξασφάλιση της λειτουργίας της στράντζας υπό κανονικές συνθήκες για ένα (1) χρόνο (κατατίθενται εφόσον υπάρχουν). Υπό τον όρο αναλώσιμα υλικά εννοούνται εκείνα τα υλικά τα οποία προβλέπονται από τον κατασκευαστή για τη λειτουργία της στράντζας όπως λιπαντικά, ειδικά υγρά κ.λ.π.

9.11 Σύντομο ιστορικό του προμηθευτή και του κατασκευαστή (αν αυτός είναι άλλος), καθώς και κατάλογο πελατών (Ένοπλες Δυνάμεις, Οργανισμοί, Εταιρείες στην Ελλάδα και το εξωτερικό) με πλήρη στοιχεία (διευθύνσεις, τηλέφωνα κ.λ.π.) που έχουν αγοράσει από τον εν λόγω προμηθευτή ή κατασκευαστικό οίκο παρόμοια μηχανήματα (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

9.12 Βάσει των παραπάνω στοιχείων που θα υποβληθούν και της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής, η επιτροπή τεχνικής αξιολόγησης που θα συσταθεί για το σκοπό αυτό, θα προβεί στην επιλογή της καταλληλότερης για την Υπηρεσία προσφοράς. Η επιτροπή τεχνικής αξιολόγησης μπορεί κατά την κρίση της να ζητήσει από κάθε συμμετέχοντα προμηθευτή έγγραφες διευκρινίσεις επί των αναγραφόμενων στην προσφορά του, καθώς και οποιοδήποτε συμπληρωματικό στοιχείο για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών και των δυνατοτήτων της στράντζας ή ακόμα, αν είναι δυνατό, και την επίδειξή του σε λειτουργία, χωρίς καμία απαίτηση του προμηθευτή.

9.13 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα επιλογής των παραπάνω υλικών της παραγράφου 9.9.

10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

Λέξεις κλειδιά: Υδραυλική Στραντζόπρεσσα 120 Τόνων εν συντομία «Στράντζα».

11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ

11.1 Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr> .

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΔΡΑΥΛΙΚΗΣ ΣΤΡΑΝΤΖΟΠΡΕΣΣΑΣ 120 ΤΟΝΝΩΝ

α/α	ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΠΑΡΑ-ΓΡΑΦΟΣ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ (%)	ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΤΑΘΜΙΣΜΕΝΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ
1. <u>ΟΜΑΔΑ Α΄</u>					
1	Πληρότητα φακέλου περιεχομένου προσφοράς.	9	5	(γ)	
2	Αξιολόγηση δύναμης κάμψης (bending force) , για τιμή μεγαλύτερη από 120 τόνους.	4.2.2	15	(α)	
3	Ισχύος του βασικού ηλεκτροκινητήρα, για τιμή μεγαλύτερη από 11 Kw .	4.2.3	15	(α)	
4	Αξιολόγηση βάθους γονατιάς (throat depth) για τιμή μεγαλύτερη από 320 mm.	4.2.7	15	(α)	
5	Αξιολόγηση για ωφέλιμο άνοιγμα (daylight) με τιμή μεγαλύτερη από 390 mm.	4.2.8	5	(α)	
6	Αξιολόγηση της διαδρομής του εργαλειοφορέα (runch stroke) για τιμή μεγαλύτερη από 150 mm.	4.2.9	10	(α)	
7	Αξιολόγηση της χρονολογίας κατασκευής του προσφερόμενου υλικού.	4.4.1.2	5	(β)	
8	Αξιολόγηση προσφοράς για τις εργασίες και τα υλικά περιοδικής συντήρησης της στράντζας.	4.5.1	10	(β)	
	ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Α΄		80		
2. <u>ΟΜΑΔΑ Β΄</u>					
1	Εγγύηση καλής λειτουργίας πλέον των τριών (3) ετών	7.2.1	8	(α)	
2	Εγγύηση δυνατότητας εφοδιασμού ανταλλακτικών πλέον των δέκα (10) ετών	7.5-9.5.2	2	(α)	
3	Εμπειρία και αξιοπιστία κατασκευαστικού οίκου	9.2-9.3-9.4	3	(γ)	
4	Αξιολόγηση συχνότητας επισκευών (SERVICE)	9.5.3	3	(β)	
5	Αξιολόγηση του χρόνου παράδοσης του υλικού	9.5.7	2	(β)	

6	Εμπειρία και αξιοπιστία προμηθευτή	9.11	2	(γ)	
	ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Β΄		20		
	ΣΥΝΟΛΟ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ		100		
	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ				(δ)

ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

α. Η βαθμολογία των επιμέρους στοιχείων των προσφορών είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που καλύπτονται ακριβώς όλοι οι απαραίτατοι όροι ενώ αυτή αυξάνεται έως 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι προδιαγραφές. Συγκεκριμένα προσφορά με ακριβώς την απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την προδιαγραφή λαμβάνει βαθμολογία 100, ενώ η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό λαμβάνει βαθμολογία 120. Οι ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές λαμβάνουν αναλογικά βαθμολογία από 100 έως 120.

Οι βαθμολογίες των επιμέρους στοιχείων των προσφορών προκύπτουν μαθηματικά με υλοποίηση, για τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη, από τα απαιτούμενα, στην προδιαγραφή, της απλής μεθόδου των τριών για τους επιπλέον 20 βαθμούς από 100 έως 120 και συγκεκριμένα από την εφαρμογή του τύπου:

$$X = 100 + 20 \times \frac{B - A}{\Pi - A}$$

Όπου :

X : η βαθμολογία που λαμβάνει η κάθε προσφορά για κάθε κριτήριο ξεχωριστά

Π : η προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό

A : η απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την προδιαγραφή

B : η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό (διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά)

β. Στις περιπτώσεις που για κάποιο χαρακτηριστικό δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστεί η ελάχιστη ή η μέγιστη απαίτηση της υπηρεσίας , τότε η ελάχιστη ή μέγιστη αντίστοιχα προσφερόμενη **αποδεκτή** τιμή από το σύνολο των προσφορών, αποτελεί την απαιτούμενη τιμή A για την υλοποίηση του παραπάνω τύπου.

γ. Στις περιπτώσεις που δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστούν ποσοτικά τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη τίθεται από την επιτροπή αξιολόγησης βαθμολογία από 100 έως 120 με βάση την ποιοτική διαφορά, τη χρηστικότητα, την αξία και λοιπών στοιχείων των επιπρόσθετων χαρακτηριστικών από τα απαιτούμενα στην προδιαγραφή. Η τελική βαθμολογία με βάση τα παραπάνω κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.

δ. Η συνολική βαθμολογία εξάγεται από το άθροισμα της σταθμισμένης βαθμολογίας κάθε κριτηρίου αξιολόγησης και κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II

(υπόδειγμα)

ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΕΔ ⁽¹⁾:

ΕΚΔΟΣΗ ΠΕΔ ⁽²⁾:

ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΔ ⁽³⁾:

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΠΕΔ ⁽⁴⁾	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΠΑΙΤΗΣΗΣ ⁽⁵⁾	ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ – ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ ⁽⁶⁾

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ ⁽⁷⁾

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΕΝΤΥΠΟΥ:

(1) Αναγράφεται ο κωδικός της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: ΠΕΔ–Α–00134).

(2) Αναγράφεται η έκδοση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1^η).

(3) Αναγράφεται η τροποποίηση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1^η). Στην περίπτωση μη ύπαρξης τροποποίησης, η θέση αυτή του εντύπου παραμένει κενή.

(4) Αναγράφεται ο αριθμός παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 4.6.1). Στον πίνακα του εντύπου αναγράφονται απαραίτητα όλες οι παράγραφοι και υποπαράγραφοι του κυρίως κειμένου και των προσθηκών. Εφόσον μία παράγραφος ή υποπαράγραφος έχει καταργηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, η συγκεκριμένη παράγραφος ή υποπαράγραφος της προδιαγραφής δεν περιλαμβάνεται στον πίνακα του εντύπου. Στον πίνακα περιλαμβάνονται και οι αριθμοί παραγράφων ή υποπαραγράφων, που προστέθηκαν με την αναγραφόμενη τροποποίηση.

(5) Αναγράφεται ο τίτλος της παραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Φυσικό Περιβάλλον). Στην περίπτωση υποπαραγράφων, για τις οποίες δεν υπάρχει τίτλος, αναγράφεται είτε σύντομη περιγραφή του περιεχομένου της υποπαραγράφου (Παράδειγμα: Περιγραφή κατασκευαστικών στοιχείων ωτασπίδων) ή οι πρώτες τρεις έως πέντε λέξεις της υποπαραγράφου, ακολουθούμενες από αποσιωπητικά (Παράδειγμα: Κάθε ζεύγος ωτασπίδων αποτελείται από ...). Εφόσον ο τίτλος, το περιεχόμενο ή η σύνταξη μίας παραγράφου ή υποπαραγράφου έχει τροποποιηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, συμπληρώνεται ο τίτλος, το περιεχόμενο ή οι αρχικές λέξεις, που αναφέρονται στην τροποποίηση.

(6) Αναγράφεται παρατήρηση, ως προς την συμφωνία ή την υπερκάλυψη της σχετικής απαίτησης, της παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Συμφωνώ).

Στην περίπτωση υπερκάλυψης, αυτή αιτιολογείται και, κατά περίπτωση, επισυνάπτονται σχετικά έγγραφα, που επιβεβαιώνουν την αιτιολόγηση. Γίνεται επίσης αναγραφή (ή επισύναψη), ζητούμενων στην προδιαγραφή, στοιχείων ή διευκρινήσεων. Για τις παραγράφους ή υποπαραγράφους, που δεν αφορούν την συγκεκριμένη προμήθεια, αναφέρεται στην τρίτη στήλη του πίνακα η παρατήρηση, «Μη σχετική», ή άλλη παρόμοια. Οι παρατηρήσεις αφορούν στην προδιαγραφή, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, όπως τροποποιήθηκε από την αναφερόμενη τροποποίηση.

(7) Χώρος για τα στοιχεία καθώς και, εφόσον απαιτείται από την διαδικασία προσφορών, την υπογραφή και την σφραγίδα του προσφέροντος.

ΕΓΚΡΙΣΗ
ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΣΥΝΤΑΞΗ

Βουλγαρίδης Κων/νος
Άνχης (ΤΧ)

ΕΛΕΓΧΟΣ

ΘΕΩΡΗΣΗ

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 2018